

## Характеристики шпонопочиночного станка ПШ-2АМ

Наименование параметров	Данные
Количество непрерывных ударов штампа в минуту, шт	56
Вылет консоли, мм	1650
Толщина обрабатываемого шпона, мм	0,95...3
Установленная мощность электродвигателя, кВт	2,91
Габаритные размеры, ДхШхВ, мм	2810x850x1620
Масса станка, кг	2150

## Технические характеристики устройства подачи полос шпона модели УППШ 00.000-04

Наименование параметров	Данные
Параметры полос шпона, мм <ul style="list-style-type: none"><li>• толщина, мм</li><li>• ширина, мм</li><li>• длина, мм</li></ul>	0,95...3 40...50 1050...1600
Максимальная высота стопы, мм**	330
Максимальная масса стопы, кг**	11
Время цикла загрузки 1 полоски, с	5-6
Габаритные размеры основного устройства, мм <ul style="list-style-type: none"><li>• длина</li><li>• ширина</li><li>• высота с рым-болтами/без рым-болтов</li></ul>	1403 276 956/910
Габаритные размеры механизма удаления, мм <ul style="list-style-type: none"><li>• длина</li><li>• ширина</li><li>• высота</li></ul>	286 285 366
Масса устройства, кг	92

## Технические характеристики пневмооборудования УППШ

Наименование параметров	Данные
Рабочее давление сжатого воздуха, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	0,5...0,6 (5...6)
Расход сжатого воздуха, м <sup>3</sup> /ч не более*	2
Загрязненность сжатого воздуха, поступающего на устройство по ГОСТ 17433 не выше класса	9